

## La serie Breezair Supercool TBS: ahora disponible con el nuevo controlador de pantalla táctil avanzado MagiQtouch

Breezair Supercool TBS 580 ofrece un increíble 24 % más de capacidad de refrigeración que la gama Breezair TBS estándar.

### Armario anticorrosión Permatuf™

El armario Breezair no se corroerá ni oxidará. El material de polímero estructural resistente a los rayos ultravioleta es del mismo tipo que se usa en la fabricación de baños ácidos, carcasas de batería y algunos componentes de satélites. Además, está diseñado para integrarse en cualquier edificio.

### Ventilador axial

Cuanto mejor es el ventilador, más eficaz es el sistema. Este ventilador superpotente se ha diseñado para maximizar el rendimiento y minimizar el ruido. Los ventiladores diseñados con estos objetivos están equilibrados de forma inherente, con aspas aerodinámicas para ofrecer un rendimiento a altas presiones y eficiencia energética.



### Motor totalmente estanco

El motor del ventilador de Breezair es totalmente estanco conforme a las normas internacionales e impide que entre humedad de cualquier origen. El diseño avanzado se ha probado rigurosamente y es completamente fiable.



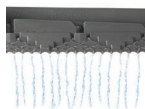
### Paneles de alta eficacia Chillcel™

Gracias a los resistentes paneles Chillcel que duran hasta siete años, el mantenimiento resulta sencillo. Los paneles Chillcel están fabricados con materiales de papel orgánicos, con un inteligente diseño en forma de colmena que permite aportar una solidez estructural y una intensidad de refrigeración excelentes. Son fáciles de limpiar y sustituir si es necesario. Seeley International ha utilizado los paneles Chillcel en nuestros productos durante décadas, de modo que su rendimiento está demostrado.



### Sistema de distribución de agua sin obstrucciones

El sistema de distribución de agua sin obstrucciones de Breezair es uno de los aspectos que lo hacen único. El distribuidor de agua maximiza la eficacia de refrigeración mediante el suministro de un flujo continuo y regular de agua a través de los paneles de refrigeración. Esto marca una diferencia con respecto a otras marcas de enfriadores por evaporación, que dependen de las variaciones del flujo de agua debido a diferentes motivos. El flujo regular de Breezair garantiza una eficacia de evaporación y una refrigeración máximas.



### Control BMS MagiQtouch™ (opcional)

Nuestros enfriadores son compatibles con el sistema BMS (sistema de gestión de edificaciones). Póngase en contacto con su representante local para obtener más detalles sobre esta opción.



### Controlador MagiQcool™ (estándar)

Accione un enfriador desde un controlador de termostato montado en la pared y de uso fácil. El controlador viene con un mazo de cables de 20 m, que puede alargarse hasta un máximo de 100 m.



### Controlador de pantalla táctil avanzado MagiQtouch™ (opcional)

La tecnología incluye un asistente de instalación integrado, que simplifica el funcionamiento. Cada enfriador viene con un mazo de cables de 20 m que puede alargarse hasta un máximo de 40 m (opcional). Con un solo controlador MagiQtouch pueden manejarse hasta 135 enfriadores\*, mediante un módulo de enlace accesorio y un mazo de cables. Sin necesidad de controladores especiales. \*La longitud total del mazo de cables debe ser <= 1000 m

### AUTOWeatherseal

AUTOWeatherseal cierra automáticamente el tubo de descarga de aire del enfriador, de modo que reduce significativamente la circulación de las corrientes de aire natural fuera y dentro del edificio. El resultado: un entorno más confortable y controlado.



### Sistema WATERManager™

El sistema WATERManager de Breezair garantiza una vida útil óptima con un mantenimiento mínimo mediante la comprobación constante de la calidad del agua. A medida que se va evaporando el agua del enfriador, va dejando atrás impurezas y sales, que se pueden depositar en los paneles de refrigeración, lo que provoca una reducción de la capacidad de refrigeración. El sistema WATERManager evalúa la calidad del agua a través de una sonda que envía la señal de vuelta al módulo electrónico y que, a continuación, expulsa parte del agua sucia y permite la entrada de agua fresca.



### Función de limpieza y secado

El enfriador se drena automáticamente cuando no está en uso, lo que impide el crecimiento de algas y mantiene limpio el enfriador.



### Bomba de agua Tornado®

La bomba perfecta para el trabajo. La bomba Tornado se ha diseñado para durar. Diseñada, fabricada y probada por Seeley International, la bomba Tornado representa como ninguna otra el concepto de fiabilidad. Incluye materiales muy seguros, un motor encapsulado con protección antisobrecarga, ejes de acero inoxidable y cojinetes completamente protegidos del agua. Además, ofrece una función inteligente de inicio en impacto que impide que la bomba se atasque con residuos tras largos periodos sin utilizar. El resistente motor síncrono ofrece una velocidad constante, independientemente de las fluctuaciones del voltaje y funciona a temperaturas muy frías.



### Digital Smartbox™/módulo electrónico de control

Un vanguardista control electrónico y digital implica un rendimiento óptimo. El módulo de control digital Smartbox permite supervisar y controlar todas las funciones del enfriador para proporcionar condiciones de máxima comodidad, calibración de la temperatura y supervisión de la calidad del agua, todo de forma segura y fiable. El módulo incluye también funciones de diagnóstico y memoria para ayudar en la solución de problemas y a la hora de minimizar el tiempo de inactividad. Existen varios parámetros configurables por el usuario disponibles para que los usuarios puedan configurar su entorno preferido.

