



Sector de la Automoción



> Dana Automoción apuesta por BREEZAIR para solucionar los problemas de calor en sus instalaciones

Dana es una empresa que está situada en el polígono de Landaben en Pamplona y se dedica a la fabricación de grupos cónicos, ejes motrices y carcasas de eje para autobuses y camiones. Cuenta con unos 20.000 m² de área en planta, de los cuales 13.500 están dedicados a la producción y el resto dividido en 9 zonas abiertas.

El problema era que dentro de las naves de producción, la temperatura alcanzada era muy alta debido al calor producido en los procesos de fabricación y mecanización de las piezas. La empresa contaba con un sistema de extractores que durante el día extraía el aire caliente del interior de la fábrica y durante la noche introducía el aire del exterior, pero con este sistema sólo se conseguía reducir la temperatura a un máximo de 32°C, cuando en el exterior era de 35°C.

La solución que el equipo técnico de la zona Norte de España les planteó consistía en la colocación de 135 equipos de climatización evaporativa BREEZAIR. Así, al instalar estos equipos, introducimos aire fresco y mediante los antiguos extractores sacamos el aire caliente de la parte alta de la nave con lo que conseguimos un equilibrio entre el aire que entra y el aire que sale. Manteniendo, de éste modo, dentro de la fábrica una ligera sobrepresión para evitar que entre aire del exterior por puertas, ventanas o rendijas.

“Antes de instalar los bioclimatizadores BREEZAIR, dependíamos de abrir puertas y ventanas y de utilizar ventiladores para generar movimiento del aire. A pesar de esto, las temperaturas seguían siendo insoportablemente altas y los empleados se quejaban con regularidad. Desde que se han instalado los equipos BREEZAIR hemos visto una caída de 6-8°C, lo que ha aumentado el nivel de producción de manera drástica”.

- Alberto Salinas, Coordinador de Mantenimiento

Tras la climatización de la fábrica, se planteó la posibilidad de solucionar otro problema que la empresa tenía. Las piezas se sacaban de los hornos y se colocaban en una de las 9 zonas que la empresa contaba expresamente para este fin. Las piezas procedentes de los hornos salían a una temperatura muy elevada por lo que surgía la necesidad de enfriarlas.

Dana anteriormente ya había barajado la alternativa de enfriar las piezas mediante agua, pero esta opción se descartó ya que al enfriar las piezas de esta forma podrían volverse más quebradizas, con la consiguiente reducción de sus cualidades mecánicas, debido a la variación tan brusca de temperaturas.

BREEZAIR les solucionó el problema con la colocación de 13 equipos para el enfriamiento de las piezas: estas tienen un área de unos 2 m² y un peso de entre 140-180 kilos. Con los equipos adiabáticos el enfriamiento se realiza de una forma segura para las piezas.

De este modo, gracias a los equipos BREEZAIR se ha conseguido tanto la reducción de la temperatura de las áreas de producción de unos sofocantes 35°C a unos cómodos 26°C, como el enfriamiento de las piezas: de tal forma, que estas mantienen todas sus propiedades mecánicas. Si a esto le unimos un sistema de control automático de humedad y temperatura que nos haga funcionar los equipos cuando sea necesario, contaremos con un sistema de climatización cómodo y eficiente.