

# Logística Farmacéutica



**“El sistema está funcionando de forma muy, pero que muy, eficaz. Como es monofásico, su funcionamiento resulta muy económico y la factura de agua anual se ha reducido más de un 75%”.**

- D. Jones, Dtor. Operaciones en CPG Logistics, instalación similar realizada en Reino Unido

## > BREEZAIR ofrece una solución efectiva para climatizar empresas de logística farmacéutica, cumpliendo la Normativa Europea PSM

Las empresas dedicadas a la logística farmacéutica han de cumplir la Normativa Europea de Productos Sanitarios y Medicamentos que obliga al almacenamiento de productos farmacéuticos a una temperatura entre 18°C y 26°C. En el caso de Cofarcir (Cooperativa Farmacéutica de Ciudad Real), la temperatura en las partes altas del almacén alcanzaba los 36°C. La solución llegó con el sistema BREEZAIR, que ha reducido la temperatura en el interior a los 22°C reglamentarios, incluso en los días más calurosos.

Esta empresa de logística tiene su base de clientes afianzada en las industrias farmacéutica y sanitaria. Como titular de una licencia de mayorista / distribuidor, estaba obligada a cumplir la normativa sanitaria, lo que implicaba encontrar una solución para la excesiva temperatura en los pisos superiores del edificio. En un principio, la empresa argumentó que no había ningún sistema de climatización eficaz disponible que no fuese prohibitivamente caro, pero entonces encontraron el sistema BREEZAIR.

“Había numerosos factores que debíamos tener en cuenta”, comenta el Director de Operaciones de Farmaplast. “Antes que nada debíamos pensar en el bienestar del personal de las plantas superiores, donde la temperatura podía llegar a convertirse en insostenible”.

Por lo tanto, necesitábamos un sistema que pudiese bajar la temperatura y proporcionarnos un registro de datos que se pudiese descargar y entregar a los inspectores sanitarios para demostrar que cumplíamos la normativa sobre temperaturas”.

Tras instalar 21 unidades de BREEZAIR Serie TBA, éste sistema de climatización adiabática llega a todas las zonas esenciales del complejo. El sistema se ha configurado para que los conductos principales estén orientados hacia las zonas de embalaje y desde ahí fluya por los pasillos a través de los respiraderos para llegar a las zonas de recogida de la mercancía almacenada.

BREEZAIR también cumple la normativa sanitaria respecto al vaciado de agua estancada. Una válvula de drenaje automático mantiene limpio el sistema y puede programarse de antemano para que drene de forma automática el agua estancada del depósito y la reemplace por otra nueva.