



Moldeo por Inyección



“El número de quejas se ha reducido de forma drástica y la moral de los trabajadores ha subido notoriamente”.

- Norman Pearson, Ingeniero de Planta en una instalación similar en Hasbro, Irlanda

> BREEZAIR refresca la planta de CHICCO

CHICCO, el popular fabricante de juguetes, juegos, y productos para bebés, ha encontrado la respuesta para climatizar su planta de Alcorcón (Madrid), con la instalación de los climatizadores BREEZAIR. Este novedoso sistema ha reducido la temperatura en verano del taller de moldeo por inyección de plásticos de los sofocantes 43°C a una agradable temperatura de 23°C. El sistema BREEZAIR ha mejorado de forma drástica las condiciones de trabajo en el taller, lo que ha aumentado la productividad de la empresa.

El insatisfactorio ambiente térmico del taller de moldeo por inyección, empeorado por las máquinas de moldeo y la máquina de conformado al vacío, creaba problemas de fatiga y desmoralización en el personal. Para encontrar una forma de mejorar la situación, José A. Carrasco, Coordinador de Mantenimiento, exploró distintas posibilidades. Se rechazó el aire acondicionado por tener un precio prohibitivo para un espacio tan amplio y se eligió el sistema BREEZAIR como la forma más económica y eficaz de climatizar el taller de moldeo por inyección.

Se han instalado varias unidades Breezair en las zonas del taller, lo que ha mejorado mucho más el ambiente de trabajo y ha aumentado el confort térmico. El sistema Breezair ha tenido tanto éxito que se han instalado unidades adicionales en otras partes de la fábrica para climatizar zonalmente áreas con una temperatura especialmente elevada, hasta un total de trece unidades. **“Recomiendo instalar BREEZAIR en una fábrica en la que una temperatura elevada está creando un ambiente térmico insatisfactorio”**, comenta José A. Carrasco, Coordinador de Mantenimiento.